

EMULSTAR LXH 36

EMULSION SANS BORE, AMINE SECONDAIRE, FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

EMULSTAR LXH 36 est idéale sur l'aluminium et ses alliages pour les usinages difficiles tel qu'alésage, taraudage. Inhibé contre le tachage, il permet l'usinage des pièces automobiles en aluminium.

EMULSTAR LXH 36 est recommandée pour les opérations critiques d'usinage d'aciers alliés.

EMULSTAR LXH 36 compatible avec les métaux jaunes (*uniquement produits livrés depuis Juin 2020*).

EMULSTAR LXH 36 forme après dilution une émulsion laiteuse qui possède d'exceptionnelles performances antimousse et de protection contre la corrosion.

EMULSTAR LXH 36 est auto préservée des développements bactériens ce qui permet une longue durée de vie même en conditions difficiles sur machines individuelles.

EMULSTAR LXH 36 est spécifiquement formulée pour être utilisée sur les nouvelles machines CNC avec de forts débits et de fortes pressions.

EMULSTAR LXH 36 est compatible avec les eaux dures.

AVANTAGES

- **Prolongation de la durée de vie de l'outil** : grâce à un mix lubrification/mouillabilité exceptionnellement efficace
- **Durée de vie améliorée** : technologie spéciale augmentant la durée de vie des bains, moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
- **Excellent pouvoir détergent** : plus grande propreté des pièces, des machines-outils et de l'environnement de travail
- **Réduction des coûts** : faible consommation par rajouts. Idéal pour les centrales d'usinage
- **Résiste au moussage** : utilisation pour les machines modernes à hautes pressions.

- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH
- **Très bon profil HSE** : exempt de bore, de libérateur formaldéhyde et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 3 à 5 %
- Usinage courant : 5 à 7 %
- Usinage difficile : 7 à 10 %

La préparation de l'émulsion se fait en versant l'huile dans l'eau ou à l'aide d'un mélangeur/doseur. Il convient de vérifier régulièrement la concentration et le pH du produit en service.



CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré			Fluide ambré
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 4052	950
Aspect de l'émulsion	-	Visuelle	Laiteux
pH du concentré	-	-	10
Coefficient réfractométrique	-	-	1,4

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **EMULSTAR LXH 36** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.